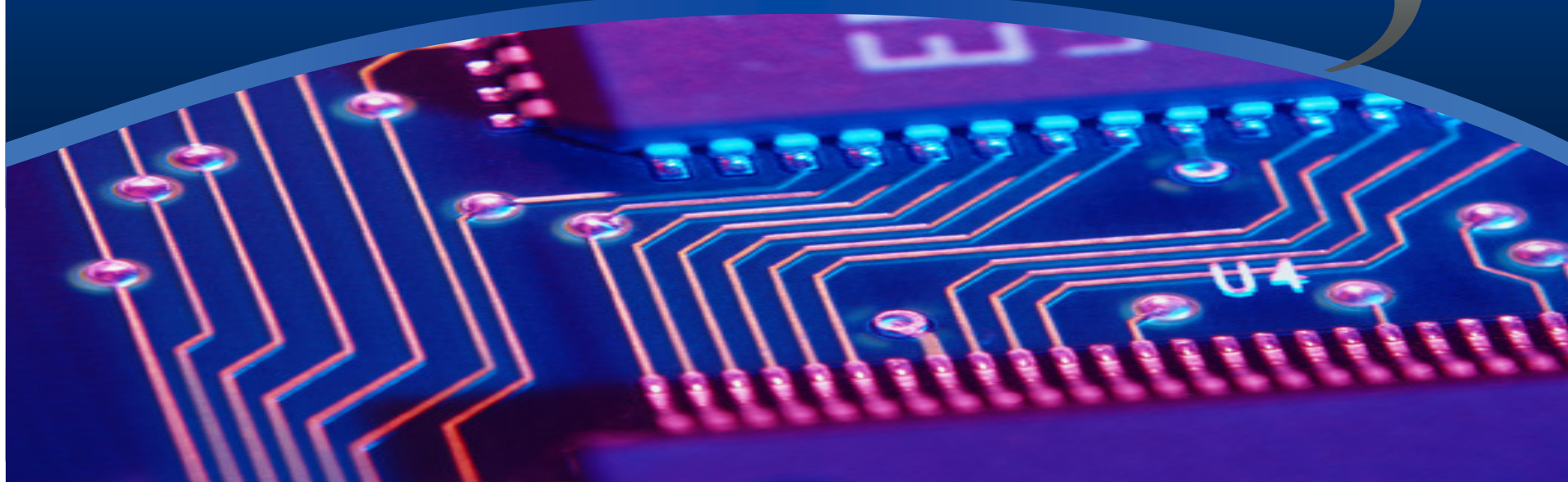


CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA DEI CIRCUITI STAMPATI

rev. 3



HTSPCB s.r.l.

Il presente documento stabilisce le condizioni generali di fornitura dei circuiti stampati distribuiti dalla HTSPCB s.r.l., salvo diversi accordi scritti.

Indice

- 1 Documentazione
- 2 Prezzi
- 3 Garanzia
- 4 Non conformità
- 5 Impronte scarte (X-out)
- 6 Codici bloccati

1 - Documentazione

- ❖ La documentazione fornita dal Cliente per la costruzione dei circuiti rimane di proprietà dello stesso e verrà restituita integralmente, su richiesta. Non sono di proprietà del Cliente i file ed i documenti di lavorazione nonché qualunque altro documento non fornito dal cliente stesso. Tali documenti potranno essere richiesti dal Cliente per verifica degli stessi e per archiviazione, ma non potranno mai essere ceduti a Terzi salvo autorizzazione della HTSPCB s.r.l., di seguito indicata come “fornitore”.
- ❖ Il fornitore si impegna a non divulgare per qualunque motivo la documentazione di cui sopra senza un consenso scritto da parte del Cliente.
- ❖ Se il Cliente non invia una documentazione riguardo alle specifiche del circuito lo stesso verrà ritenuto standard, pertanto con materiale FR4 di spessore 1.6mm, rame finito 35um, finitura superficiale hal lead free, soldermask verde e serigrafia bianca.



2 - Prezzi

- ❖ I prezzi della fornitura sono quelli indicati sulla conferma d'ordine inviata al Cliente per accettazione.



3 - Garanzia

- ❖ Il fornitore rende espressamente noto che non viene prestata alcuna garanzia di conformità dei prodotti rispetto all'applicazione che devono soddisfare. Non verranno inoltre accettati quali resi lotti o prodotti contenenti pezzi e/o parti manomessi o mal conservati da parte del Cliente ovvero non conservati in luoghi ad umidità e temperature controllate.

La garanzia riguardante i prodotti è di mesi 6 (sei) per le finiture HAL (Hot Air Levelling) e per le finiture che includono oro, mentre è di mesi 2 (due) per le finiture "Chemical TIN" ed "OSP".



4 - Non conformità

- ❖ In caso di prodotti da riparare, dopo aver accertato la non conformità, il fornitore si rende disponibile alla riparazione dei prodotti stessi previa restituzione, mentre non si renderà assolutamente disponibile al pagamento di riparazioni effettuate da Terzi senza la previa autorizzazione del fornitore stesso.

Il fornitore declina inoltre ogni responsabilità, sul prodotto, dopo che il cliente o suoi terzi, abbiano eseguito successive lavorazioni.

Qualora si rendesse necessario l'intervento di un laboratorio di analisi esterno, al fine di verificare le cause di una non conformità, il costo dello stesso verrà sostenuto dal fornitore solo ed esclusivamente laddove verrà identificato il circuito stampato come causa della non conformità stessa. In qualsiasi altra evenienza le spese di laboratorio saranno fatturate e documentate, senza alcun incremento di costo da parte del fornitore, al Cliente stesso. Non saranno infine accettate non conformità riguardanti problematiche che sono state precedentemente accettate a seguito di e-mail di verifica da parte dell'ufficio tecnico.

- ❖ Le non conformità aperte verranno ritenute chiuse dopo tre mesi di assenza di comunicazione, risposte o aggiornamenti da parte del Cliente.

- ❖ Non verranno infine accettate non conformità per quantità non funzionanti inferiori od uguali al 2% del lotto consegnato.



5 – Impronte scarte (X-out)

- ❖ Salvo diversa richiesta scritta le impronte scarte per pannello saranno tollerate come di seguito elencate:
 - ⑩ Pannello da 1 a 3 impronte nessuna impronta scarta;
 - ⑩ Pannello da 4 a 10 impronte massimo 2 impronte scarte per un massimo del 3% di impronte scarte rispetto all'intero lotto;
 - ⑩ Pannello da 11 a 20 impronte massimo 5 impronte scarte per un massimo del 3% di impronte scarte rispetto all'intero lotto;
 - ⑩ Pannello da oltre 20 impronte massimo 20% impronte scarte rispetto al pannello per un massimo del 3% di impronte scarte rispetto all'intero lotto;



6 – Codici bloccati in produzione

- ❖ I codici ordinati, e messi in stand-by dal Cliente dopo l'avvio della produzione, vengono tenuti in tale stato per un massimo di mesi tre; dopo tale periodo il prodotto semilavorato verrà cestinato ed il costo, relativo alla sola parte lavorata fino al momento della richiesta di messa in stand-by, verrà regolarmente fatturato al Cliente.



Conclusione

- ❖ Il presente documento è rivolto a tutti i Clienti salvo diversi accordi scritti.

Il presente documento è altresì liberamente scaricabile dall'area download del sito internet www.htspcb.com

HTSPCB s.r.l.

Viale Lino Zanussi 8/C - 33170 PORDENONE ITALY
P.I./ VAT: IT 03127970162 – c.c.i.a.a. 03127970162
Tel.:+39.(0)434.573493 - Fax: +39.(0)434.598275 - e-mail:info@htspcb.it

